

Schön Klinik Bad Aibling SE & Co.KG
Seestraße 5a

83209 Prien am Chiemsee

Postfach 10 02 45 · 83002 Rosenheim
Tegernseestr. 34 · 83022 Rosenheim

Telefon: +49 (0) 80 31/21 98 01
Telefax: +49 (0) 80 31/21 98 90
e-mail: info@malerwunder.de

Fachunternehmererklärung

Bauvorhaben: AIB_NH2_1.BA_Verbinder
Betreff: 344.15_Brandschutzmaßnahmen

Als Fachunternehmer erklären wir, dass die im oben genannten Auftrag enthaltenen Leistungen nach den anerkannten Regeln der Technik ausgeführt wurden.

Leistung: Brandschutzbeschichtung

Der Auftrag wurde nach den geltenden Vorschriften, Normen und Verordnungen durchgeführt.

Die verarbeiteten Materialien, Baustoffe und Produkte sind von einer Materialprüfanstalt, einem Überwachungsinstitut, dem TÜV oder ähnlichem zugelassen.

Die Herstellerangaben wurden bei der Verarbeitung eingehalten.

Datum
18.04.2017

Unterschrift/Stempel

Malerbetrieb
Wunder
Tegernseestraße 34
83022 Rosenheim
Telefon: +49(0)8031/219801
Fax: +49(0)8031/219890
E-Mail: info@malerwunder.de



BRANDSCHUTZ-BESCHICHTUNGSSYSTEM FÜR STAHL

TECHNISCHES MERKBLATT HENSOTHERM® 421 KS

- Nachhaltig und umweltfreundlich
- Frei von Halogenen, APEO, Boraten, Weichmachern, Silikonen und Fasern (glasfaserfrei)
- Zugelassen nach DIN EN 13501-2
- Anwendungsschwerpunkte in Deutschland: R30, R60, R90, R15–R150 offene Profile, R15–R180 geschlossene Hohlprofile
- AgBB-geprüft, Non-VOC, VOC-Emissionsklasse A+, **LEED v4**
- Registriert im DGNB Navigator: 3E4MHK



Mitglied der
DGNB
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen
German Sustainable Building Council





HENSOTHERM® 421 KS

VORTEILE



Umwelt

- Komplett auf Wasser basierendes System
- Frei von Halogenen, APEO (Alkylphenoethoxylat), Boraten, Weichmachern, Silikonen und Fasern
- AgBB-geprüft, Non-VOC gem. ISO 11890-2, LEED Bestätigung, LEED v4
- Umwelt-Produktdeklaration nach ISO 14025 und EN 15804: beantragt

Deutschland: Das untersuchte Produkt erfüllt die Anforderungen gemäß den „Zulassungsgrundsätzen zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten in Innenräumen“ (DIBt-Mitteilungen 10/2010) in Verbindung mit den NIK-Werten des AgBB in der Fassung vom Juni 2012.

Frankreich: CMR-Stoffe: Das geprüfte Produkt erfüllt die Anforderungen der Französischen Richtlinie DEVP0908633A vom 30. April 2009 und DEVP0910046A vom 28. Mai 2009.

VOC-Klassifizierung: Das Produkt wurde in die **VOC-Emissionsklasse A+** eingestuft. Die Empfehlung für die Klassifizierung wird auf Grund der Französischen Verordnung für die Kennzeichnung von Bauprodukten oder Wandverkleidungen, Bodenbelägen, Farben und Lacken in Bezug auf die Emissionen von flüchtigen Schadstoffen, wie am 25. März 2011 [décret DEVL1101903D] und vom 13. April 2011 [arrêté DEVL1104875A] veröffentlicht, gegeben.

Belgien: Das untersuchte Produkt erfüllt die Anforderungen gemäß dem „Königlicher Erlass zur Festlegung der Grenzwerte für Emissionen in den Innenraum von Bauprodukten für bestimmte beabsichtigte Nutzungsarten [Entwurf Dezember 2012]“.

Technik

- Optimale Oberflächenoptik im Airless-Spritzverfahren; hohe Feuerwiderstandszeiten mit geringen Schichtstärken erreichbar; wartungsfrei
- Zugelassen für verzinkte Profile
- Überzugslack in RAL-, NSC-Farbtönen oder nach individuellem Farbmuster lieferbar
- Für Werkstattbeschichtung geeignet (schnell trocknend)
- Nach ETAG No. 018-1 beträgt die Nutzungsdauer bis zu 25 Jahre und kann darüber hinaus projektbezogen bewertet werden
- R90 Ertüchtigung bei offenen Profilen, Stützen bis U/A 470 m⁻¹ bzw. Träger bis 405 m⁻¹ (Tkrit. 500 °C)
- R90 Ertüchtigung bei geschlossenen Hohlprofilen, Stützen bis U/A 185 m⁻¹ (Tkrit. 500 °C)

Allgemein

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrigen Verbrauch und schnelle Trocknungszeit
- Fremdüberwacht



Unsere Brandschutz-Beschichtungssysteme **HENSOTHERM®** und **HENSOMASTIK®** werden ausschließlich an unserem Firmensitz in Börnsen bei Hamburg entwickelt und produziert. Unsere Produkte tragen den nach TÜV NORD CERT Standard A75-S018 (Zertifikat-Registrier-Nr. 44 771 130042) zertifizierten Nachweis **Made in Germany**.

QUALITÄTSSIEGEL



LEED v4



Mitglied der
DGNB
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen
German Sustainable Building Council



certifire

LEED

Baustoff für ökologisches Bauen
Einhaltung der Anforderung im
LEED credit EQ c4.2



* Angabe über den Grad der Emission von flüchtigen Substanzen in der Raumluft, die das toxische Risiko beim Einatmen darstellen, auf einer Skala von A+ (sehr emissionsarm) bis C (hohe Emissionen)



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Zulassung / Klassifizierung

- Geprüft nach DIN EN 13381-8
- ETA 16/0251
- CE-Kennzeichnung nach 93/68/EWG
- DGNB Navigator Registrierungscode: 3E4MHK
- Umwelt-Produktdeklaration Nr.: EPD-RHG-20140057-IAA1-DE

Anwendungsbereich

- Nur für den Innenbereich
- Offene Profile: R 15–R 150 für Träger, Druckglieder und Zugglieder (Auslastungsgrad im Kaltzustand $\leq 78\%$)
- Geschlossene Hohlprofile: R 15–R 180 für Druckglieder (Stützen)
- Bis R 180 im trockenen Innenbereich auch ohne Überzugslack verwendbar
- Nach ETAG 018-2 Nutzungskategorien Y/Z1/Z2 (Y: im Innenbereich und in offenen Gebäuden {überdachter Außenbereich ohne Schlagregen und Kondensation})
- Nach EN 10025-1 Baustähle (Bezeichnung S, aber nicht S185), Maschinenbaustahl (Bezeichnung E) nicht zulässig

Beschichtungshinweise

- Das Beschichtungssystem besteht aus der Grundierung HENSOGRUND*, der Brandschutz-Beschichtung HENSOTHERM® 421 KS und dem Überzugslack HENSOTOP*
- Das Beschichtungssystem darf nur von geschulten Fachkräften verarbeitet werden!
- Während der Beschichtung und der Trocknungszeit darf die Material-, Untergrund- und Lufttemperatur nicht unter $+5^\circ\text{C}$ und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80% liegen
- Während der Applikation muss die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile um mindestens $+5^\circ\text{C}$ über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen
- Zu beschichtende Oberflächen dürfen nicht wärmer als $+35^\circ\text{C}$ sein
- **Für eine Gewährleistung ist ein Protokoll entsprechend DIN EN ISO 12944-7 und -8 zu führen, in dem die äußeren Bedingungen während der Applikation dokumentiert werden**

Werkstattbeschichtung

Die Temperatur der Stahloberfläche, sowie die Umgebungstemperatur müssen während der Beschichtung zwischen mindestens $+10^\circ\text{C}$ bis max. $+35^\circ\text{C}$ liegen. Bitte fordern Sie unser Technisches Merkblatt zur Werkstattbeschichtung an.

Vorbereitung / Grundierung

Blanke Profile

- Strahlen nach Vorbereitungsgrad Sa 2,5, DIN EN ISO 12944-4, Danach Grundierung mit HENSOGRUND AQ*, HENSOGRUND 1966 E* oder HENSOGRUND 2K EP*, u.a. empfohlen für Gussstützen
- Eine mögliche Handentrostung muss dem Vorbereitungsgrad PSt 2 nach DIN EN ISO 12944-4 entsprechen. Danach Grundierung mit: HENSOGRUND 1K AK*

Grundierte Profile

- Prüfung der Fremdgrundierung auf Eignung als Untergrund für HENSOTHERM® 421 KS, siehe Merkblatt „Prüfung von Vorbeschichtungen auf Stahlkonstruktionen“
- Bei Nichteignung Fremdgrundierung entfernen und weiteres Vorgehen wie bei blanken Profilen
- Bei Eignung auf Beschädigungen untersuchen und wenn nötig Überarbeitung mit der verwendeten Grundierung

Nach längerer Bewitterung müssen grundierte Profile vor Applikation mit HENSOTHERM® 421 KS auf Beschädigungen und Trockenschichtdicke geprüft und wenn nötig überarbeitet werden! Weitere Angaben entnehmen Sie bitte den Technischen Merkblättern für unsere HENSOGRUND Grundierungsprodukte.

Verzinkte Profile

- Der Verzinkerei sind zusätzliche Angaben zur Verfügung zu stellen, „falls der Zinküberzug nachbehandelt oder zusätzlich beschichtet werden soll (siehe 6.3)“, gem. DIN EN ISO 1461:2009-10, Anhang A
- Vollständiges Entfernen aller verbundstörenden Beläge/reinigen. Danach Grundierung mit HENSOGRUND AQ* oder HENSOGRUND 2K*

Applikation

Vor der Applikation mit langsam laufendem Rührwerk gründlich aufrühren! Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen!

Airless-Spritzverfahren

- Optimales Spritzergebnis wird erreicht, wenn HENSOTHERM® 421 KS Raumtemperatur hat
- Bei Bedarf Verdünnung mit max. $3\frac{1}{2}\%$ Wasser
- Geeignet sind alle Airless-Pumpen, die einen Materialdruck von 200–250 bar bei Verwendung einer Spritzdüse von 0,017–0,025" erzeugen, Förderleistung $> 4\text{ l/min}$
- Alte Filter können in der Maschine belassen werden
- Bis zu 1.000 g/m^2 (ca. $500\text{ }\mu\text{m}$ Trockenschichtdicke) können in einem Arbeitsgang aufgetragen werden
- Sind mehrere Arbeitsgänge zum Erreichen der erforderlichen Trockenschichtdicke notwendig, sind im 1. Spritzgang nicht mehr als 500 g/m^2 (ca. $250\text{ }\mu\text{m}$ Trockenschichtdicke) aufzutragen
- Die tatsächlich in einem Arbeitsgang mögliche Auftragsmenge ist von der Profilart abhängig

Rollen und Streichen

- Rollen mit Lammfell- oder Schaumstoffrolle, Streichen mit langborstigem Chinox-Pinsel

Trocknungszeit

- Bei Material-, Raum- und Objektemperatur von $+20^\circ\text{C}$ und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65% benötigt jede Schicht (bis 1.000 g/m^2) mindestens 24 Stunden Trocknungszeit
- Jede Schicht muss bis zum nächsten Arbeitsgang/zur Überarbeitung durchgetrocknet sein (Fingernagelhärte)
- Niedrige Temperaturen, eine höhere Luftfeuchtigkeit und ungenügende Luftzirkulation verlängern die Trocknungszeit

* Bitte beachten Sie das entsprechende Technische Merkblatt.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Überzugslacke

Die HENSOTOP Überzugslacke bieten die Möglichkeit der farbigen Gestaltung, den Schutz vor Feuchtigkeit und sollten aufgebracht werden, wenn die Flächen in der Nutzung Belastungen durch Umwelteinflüsse, regelmäßiger Reinigung u.a. ausgesetzt sind. Sie dürfen erst nach vollständiger Durchtrocknung der letzten HENSOTHERM® Schicht, also frühestens nach 24 Stunden und nach positiver Fingernagelprobe aufgetragen werden! Im trockenen Innenbereich ohne Kondensation kann auf den Überzugslack verzichtet werden. Auf die Verwendung dunkler Überzugslacke* auf Stahlflächen, die regelmäßig großer Erwärmung $> +45^{\circ}\text{C}$ ausgesetzt sind, ist zu verzichten. HENSOTOP Überzugslacke sind in RAL-, NCS-Farbtönen oder nach individuellem Farbmuster lieferbar.

Für HENSOTHERM® 421 KS sind die folgenden Überzugslacke* kompatibel: HENSOTOP 84 AQ, HENSOTOP 84, HENSOTOP WB, HENSOTOP SB, HENSOTOP 2K PU

Lagerung und Transport

- Lagerung und Transport bei mind. $+5^{\circ}\text{C}$ bis max. $+30^{\circ}\text{C}$; vor Frost schützen!
- Ungeöffnete Gebinde sind 12 Monate gebrauchsfähig
- Angebrochene Gebinde sorgfältig verschließen!

Gebinde

6 kg, 12,5 kg und 25 kg Kunststoffeimer

Arbeitssicherheit

Bei der Verarbeitung von HENSOTHERM® 421 KS sind die für den Arbeits- und Unfallschutz geltenden Vorschriften zu beachten. Giscode: M-DF01

Kennzeichnung und Umweltschutz

Die gesetzlichen Vorschriften unterliegen häufigen Änderungen. Angaben zur Kennzeichnung und zum Umweltschutz sind daher dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

* Bitte beachten Sie das entsprechende Technische Merkblatt.

Für die Beantwortung Ihrer Fragen steht Ihnen unsere Technische Beratung gerne zur Verfügung!

Vollständige Produktmappen und weitere Informationen zum Download erhalten Sie auf: www.rudolf-hensel.de

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Alle Angaben sind Richtwerte aus technischen Prüfungen und Erfahrungswerten. Die Verwendung dieses Produktes ist für die Rudolf Hensel GmbH. Bei der Verwendung des Produktes zu anderen Zwecken oder in anderen als den für beschriebenen Weise durch unsere Vorlagen angegebenen Anweisung kann es zu Schäden kommen. Technische Ansprüche aus freigelegten oder anderen Quellen gegenüber der Rudolf Hensel GmbH sind bindend gemacht werden. Wegen der unterschiedlichen Materialen, Umgebungs- und Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, nicht gegeben werden. Nach der Prüfung ist eine Beratung begründet werden, dass ein massives Versagen oder grobe Falschhaftigkeit zu erwarten ist. Vorzugsweise sind die Merkblätter der Hersteller der Materialien zu lesen. Bitte beachten Sie die Gültigkeit. © Rudolf Hensel GmbH – Zirkowstraße, Martin Schüßler



RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Germany

Tel. +49 (0) 40 / 72 10 62-10
Fax +49 (0) 40 / 72 10 62-52

E-Mail: info@rudolf-hensel.de
Internet: www.rudolf-hensel.de

Durchwahlnummern:
Auftragsannahme: -40

Technische Beratung/Verkauf
D/A/CH: -44, International: -48



HENSOGRUND AQ

Wasserverdünnbare Grundbeschichtung für HENSOTHERM® Stahlbrandschutzbeschichtungs-Systeme auf Stahlbauteilen und auf verzinkten Oberflächen

Single pack water-based primer for HENSOTHERM® fire protection coating systems on steel structures and on galvanized surfaces

Einsatzbereich

Grundbeschichtung für sandgestrahlte Stahlprofile Sa 2,5 und verzinkte Oberflächen für HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen.

Hinweis: HENSOGRUND AQ ist als Grundbeschichtung für Gußstützen nicht geeignet!

Produkteigenschaften

HENSOGRUND AQ ist eine schnell trocknende und gut haftende Korrosionsschutzgrundierung auf Dispersionsbasis.
Farbton: Grau

Verarbeitung

- Nicht verarbeiten bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 80 % und Temperaturen unter +5 °C
- Taupunkt beachten!
- der zu beschichtende Untergrund muss frei von Rost, Schmutz, Fett, Walzhaut und Feuchtigkeit sein. Strahlen Sa 2,5 nach DIN EN ISO 12944 bringt optimale Ergebnisse
- vollständiges Entfernen aller verbundstörenden Beläge; reinigen
- dem Grad der Verunreinigung entsprechend Sweep-Strahlen, Schleifen, Lösemittelwäsche oder Hochdruckreinigung
- weitere Hinweise auf Methoden zur Oberflächenvorbereitung sind der DIN EN ISO 12944-4 zu entnehmen
- Verarbeitung mit Pinsel, Rolle oder Spritzgerät.
Düsenöffnung Airless: 0,013"
- HENSOGRUND AQ vor Verarbeitung gut aufrühren
- Auftragsmenge mindestens 160g/m² \triangleq Nass-Schichtdicke mindestens 125 μ m \triangleq Trockenschichtdicke mindestens 50 μ m

Die für die Grundierungen angegebenen Auftragsmengen berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen nach ISO 19840.

Trocknungszeiten

Die Trocknungszeit ist abhängig von der Oberfläche, Temperatur und relativen Luftfeuchtigkeit. Bei ca. +20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit beträgt die Trocknungszeit:

- staubtrocken nach ca. 4 Std.
- überarbeitbar mit HENSOTHERM® nach ca. 24 Std.

Arbeitssicherheit

Bei der Verarbeitung von HENSOGRUND AQ sind die für den Arbeits- und Unfallschutz geltenden Vorschriften einzuhalten.
Giscode: BS10

Kennzeichnung und Umweltschutz

Die gesetzlichen Vorschriften unterliegen häufigen Änderungen. Angaben zur Kennzeichnung und zum Umweltschutz sind daher dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Use

HENSOGRUND AQ is a primer for sandblasted steel Sa 2.5 and galvanized steel surfaces for HENSOTHERM® fire protection coatings.

Note: HENSOGRUND AQ is not suitable as a primer for cast-iron columns!

Properties

HENSOGRUND AQ is a fast drying dispersion based corrosion protection primer promoting good adhesion.

Colour shade: grey

Application

- conditions for application: relative humidity <80 %, temperature >+5 °C
- notice dew point!
- surface preparation should be carried out according to good painting practises. Remove all loose or powdery paint from the surface. The best results are reached by using sand blasting Sa 2.5 according to DIN EN ISO 12944
- surface has to be cleaned to remove contamination and to ensure adhesion
- sweep blasting or efficient washing with solvents and cleaning by water high-pressure are recommended according to the degree of pollution
- surface preparation should be carried out according to good painting practices – DIN EN ISO 12944-4
- HENSOGRUND AQ can be applied by brush, roller or airless-spraying: tip size 0.013"
- stir thoroughly before application
- coverage rate: min. 160g/m² \triangleq wet film thickness min. 125 μ m \triangleq dry film thickness min. 50 μ m

The coverage rates does not consider the correction factor for rough surfaces according to ISO 19840.

Drying Times

Drying time depends on temperature and relative humidity. At a temperature of approx. +20 °C and a relative humidity of approx. 65 % the drying times are as follows:

- dust dry after approx. 4 hours
- ready for over coating with HENSOTHERM® after approx. 24 hours

Work Safety

Use HENSOGRUND AQ in accordance with all applicable local and national regulations.
Giscode: BS10

Environment, Health and Safety

As regulations are often revised please request for the actual safety data sheet before using the product.

Gebindegrößen

5 kg Kunststoffeimer

Lagerung und Transport

- trocken und **frostfrei!** lagern und transportieren
- Lagerung bei mind. +5 °C, max. +30 °C
- ungeöffnete Gebinde sind 6 Monate gebrauchsfähig
- angebrochene Gebinde sorgfältig verschließen

Packaging

supplied in 5 kg plastic pails

Storage and Transport

- storage and transport in dry conditions and **free from frost!**
- storage temperature at least +5 °C, max. +30 °C
- shelf-life of unopened pails: 6 months
- opened pails must be sealed carefully after use

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Alle Angaben sind Richtwerte aus technischen Prüfungen und Erfahrungen bei der Verwendung dieses Produktes durch die Rudolf Hensel GmbH. Bei der Verwendung des Produktes zu anderen Zwecken oder in anderer als der hier empfohlenen Weise ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung, können keinerlei rechtliche Ansprüche aus hierdurch entstandenen Schäden gegen die Rudolf Hensel GmbH geltend gemacht werden. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Vorausgegangene Merkblätter verlieren mit Erscheinen dieses Blattes ihre Gültigkeit.

The information given herein is not intended to be exhaustive but for your guidance only. It is based upon the results of controlled tests and experience obtained in the application of this product by Rudolf Hensel GmbH. Any person using this product for any purpose other than that specifically recommended without first obtaining written confirmation from us does so at their own risk and Rudolf Hensel GmbH can accept no liability for the performance of the product or for any loss or damage arising out of such use. Former versions of this data sheet are no longer valid. It is the users responsibility to check that this document is current prior to using the product.

© Rudolf Hensel GmbH 12/16

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Germany

Tel. +49 (0) 40/72 10 62-10
Fax +49 (0) 40/72 10 62-52

E-Mail: info@rudolf-hensel.de
Internet: www.rudolf-hensel.de



HENSOTOP 84 AQ

wasserverdünnbarer Überzugslack für HENSOTHERM® Brandschutzsysteme auf Wasserbasis
single component water-based top coat for HENSOTHERM® water-based fire protection coatings

Einsatzbereich

HENSOTOP 84 AQ wird aus optischen Gründen und als Feuchtigkeitsschutz aufgetragen.

Produkteigenschaften

HENSOTOP 84 AQ ist ein halogenfreier, selbstverlöschender, schnell trocknender Lack auf Basis wasserverdünnbarer Polymerisatharze.

Verarbeitung

- **HENSOTOP 84 AQ** darf erst nach vollständiger Durchtrocknung der letzten Schicht der **HENSOTHERM®**, also frühestens nach 24 Std. und nach positiver Nagelprobe aufgetragen werden!
- Material-, Untergrund- und Lufttemperatur $> +5^{\circ}\text{C}$
- relative Luftfeuchtigkeit $< 80\%$
- die Oberflächentemperatur muss mindestens $+3^{\circ}\text{C}$ über dem Taupunkt liegen
- Oberflächentemperatur max. $+35^{\circ}\text{C}$
- Verarbeitung mit Pinsel, kurzfloriger Velour-/Mohairrolle oder Spritzgerät
- Düsenöffnung: Airless 0,009" – 0,013"
- Auftragsmenge: $130 - 180 \text{ g/m}^2$ (abhängig vom Farbton)
= Nass-Schichtdicke ca. $150 \mu\text{m}$ = Trockenschichtdicke ca. $60 \mu\text{m}$
- bei der Verarbeitung von **HENSOTOP 84 AQ** aus verschiedenen Chargen wird empfohlen, das gesamte Material (gleicher Farbton) vor Gebrauch zu vermischen
- der Glanzgrad ist abhängig vom gewählten Farbton
- Farbtöne mit Metallpigmenten können sich durch Verdünnung oder durch Aufbringen mit Pinsel oder Rolle verändern

Trocknungszeiten

Die Trocknungszeit ist abhängig von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit. Bei ca. $+20^{\circ}\text{C}$ und ca. 65 % relativer Luftfeuchtigkeit gelten folgende Werte:

- staubtrocken nach ca. 1 Stunde
- durchgetrocknet nach ca. 24 Stunden

Arbeitssicherheit

Bei der Verarbeitung von **HENSOTOP 84 AQ** sind die für den Arbeits- und Unfallschutz geltenden Vorschriften einzuhalten.
Giscode: BS20

Kennzeichnung und Umweltschutz

Die gesetzlichen Vorschriften unterliegen häufigen Änderungen. Angaben zur Kennzeichnung und zum Umweltschutz sind daher dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Gebindegrößen

10 kg Kunststoffeimer, Standard-Farbtöne auch im 5 kg-Gebinde

Lagerung

HENSOTOP 84 AQ soll **frostfrei**, möglichst bei Raumtemperatur nicht länger als 6 Monate in geschlossenen Originalgebinden gelagert werden.

Use

Application of **HENSOTOP 84 AQ** (as top coat) due to optical reasons and moisture protection.

Properties

HENSOTOP 84 AQ is a halogen-free, self-extinguishing, fast drying coating based on water-based polymer.

Application

- **HENSOTOP 84 AQ** shall be applied after through drying of the fire protection coating but earliest after 24 hours and positive fingernail test.
- material, substrate and ambient temperature $> +5^{\circ}\text{C}$
- relative humidity $< 80\%$
- surface temperature must be at least $+3^{\circ}\text{C}$ above dew point
- surface temperature max. $+35^{\circ}\text{C}$
- application by brush, short pile velour or mohair paint roller or airless spraying
- tip size: airless 0.009" – 0.013"
- coverage rate: $130 - 180 \text{ g/m}^2$ (depends on colour shade)
= wet film thickness approx. $150 \mu\text{m}$ = dry film thickness approx. $60 \mu\text{m}$
- if **HENSOTOP 84 AQ** must be applied out of different batches, mix both materials (of the same colour shade) together before application
- gloss level depends on colour shade
- colour shades containing metallic pigments may change by adding shades thinner or by application by brush or roller

Drying Times

Drying time depends on temperature and relative humidity. At a temperature of approx. $+20^{\circ}\text{C}$ and a relative humidity of approx. 65 % drying times are as follows:

- dust dry after approx. 1 hour
- dried through after approx. 24 hours

Work Safety

Use **HENSOTOP 84 AQ** in accordance with all applicable local and national regulations.
Giscode: BS20

Environment, Health and Safety

As regulations are often revised please request for the actual safety data sheet before using this product.

Packaging

supplied in 10 kg plastic pails, standard colour shades in 5 kg pails available

Storage

Shelf life: 6 months in unopened containers; storage **free from frost**, possibly at ambient temperatures.

Farbtongruppen nach RAL, seidengläzend Groups of colour shades (RAL), silk glossy

Standard	weiss (white), 7016, 7035, 9002
Farbtongruppe I Group I	1001, 1013, 1014, 1015, 1019, 1020 4009 5007, 5008, 5009, 5018 6000, 6003, 6006, 6011, 6012, 6013, 6014, 6015, 6019, 6020, 6027, 6028, 6033, 6034 7000, 7001, 7002, 7003, 7004, 7005, 7006, 7008, 7009, 7010, 7011, 7012, 7013, 7015, 7021, 7022, 7023, 7024, 7026, 7030, 7031, 7032, 7033, 7034, 7036, 7037, 7038, 7039, 7040, 7042, 7043, 7044, 7045, 7046, 7047 8000, 8002, 8015, 8016, 8017, 8019, 8022, 8024, 8025, 8028 9001, 9004, 9010, 9011, 9016, 9017, 9018
Farbtongruppe II Group II	1000, 1011, 1024, 3007, 3009, 3011, 3012, 3015 5000, 5001, 5002, 5004, 5012, 5014, 5015, 5021, 5023, 5024 6008, 6016, 6021, 6022, 6025, 6032 8001, 8003, 8004, 8007, 8008, 8011, 8012, 8014 9005
Farbtongruppe III Group III	1002, 1018, 1034 2001, 2010, 2012 3000, 3013, 3014, 3017, 3018, 3022 4001, 4002 5003, 5005, 5010, 5011, 5013, 5017, 5019, 5020, 5022 6001, 6002, 6005, 6007, 6009, 6010, 6018 8023
Farbtongruppe IV Group IV	1003, 1005, 1006, 1012, 1016, 1017, 1027, 1033 2000, 2002, 2003, 2008, 2009, 2011 3001, 3002, 3003, 3004, 3005, 3016, 3027
Farbtongruppe V Group V	1004, 1007, 1021, 1023, 1028, 1032 2004 3020 7048 ca. 9007, DB 701, DB 702, DB 703, DB 704

Sonderfarbtöne nach Sikkens, NCS oder Muster auf Anfrage ab 10 kg.

Special colour shades according to Sikkens, NCS or sample available on request – minimum quantity 10 kg.

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Alle Angaben sind Richtwerte aus technischen Prüfungen und Erfahrungen bei der Verwendung dieses Produktes durch die Rudolf Hensel GmbH. Bei der Verwendung des Produktes zu anderen Zwecken oder in anderer als der hier empfohlenen Weise ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung, können keinerlei rechtliche Ansprüche aus hierdurch entstandenen Schäden gegen die Rudolf Hensel GmbH geltend gemacht werden. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Vorausgegangene Merkblätter verlieren mit Erscheinen dieses Blattes ihre Gültigkeit.

© Rudolf Hensel GmbH 05/14

The information given herein is not intended to be exhaustive but for your guidance only. It is based upon the results of controlled tests and experience obtained in the application of this product by Rudolf Hensel GmbH. Any person using this product for any purpose other than that specifically recommended without first obtaining written confirmation from us does so at their own risk and Rudolf Hensel GmbH can accept no liability for the performance of the product or for any loss or damage arising out of such use. Former versions of this data sheet are no longer valid. It is the users responsibility to check that this document is current prior to using the product.

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Germany

Tel. +49 (0)40 72 10 62-10
Fax +49 (0)40 72 10 62-52

E-Mail: info@rudolf-hensel.de
Internet: www.rudolf-hensel.de

